

Cliente: _____

Applicazione su: _____

Sottocarro: **allargabile a sfili telescopici**

Modello / Classe: **G216-ST-5460-2680/4080(800)**

Caratteristiche dimensionali

Peso sottocarro: 28,1 ton

Carreggiata Chiusa/Aperta: 2.680 mm / 4.080 mm

Larghezza fuori cingolo: 3.480 mm / 4.880 mm

Altezza telaio: 1.191 mm

Peso macchina pieno carico: 100 ton

Pressione al suolo (100 ton) 1,14 kg/cm²

Passo: 5.460 mm

Ampiezza suole: 800 mm

Lunghezza totale: 6.457 mm

Altezza cingolo: 1.120 mm

Momento ribaltante: 2850 kNm

Forza Assiale: 1140 kN

Componenti

- n. 2 catene compl. con 62 elem. con passo 216 con suole a 3 barre ampie 800 mm smussate
- n. 2+2 rulli superiori con lubrificazione permanente
- n. 13+13 rulli inferiori con lubrificazione permanente
- n. 2 ruote folli con forcina + n. 2 sistema di tensionamento ad elastomero
- n. 2 ruote motrici con 23 denti, con diametro 800,2 mm
- n. 2 riduttori di traslazione Trasmital 717 C3B con rapporto di riduzione 210,80 con 2 motori Rexroth A2FE160 con cilindrata fissa 160 cc/rev con valvole di controllo traslazione esterne
- n. 1 Giunto ALA d=105 8 vie
- n. 2 Martinetti per allargamento, corsa 700 mm
- n. 2+2 scalette di salita
- n. 3+3 guidacingoli centrali

Prestazioni

Portata di alimentazione singolo motore 320 lt/min | Pressione impianto idraulico 320 BAR

Cilindrata = 160 cc/rev

Velocità di traslazione 1,37 km/h

Velocità di rotazione 1920 rpm

Forza di trazione macchina: 632796 N

Coppia del riduttore: 148936 Nm

Peso: 100 ton	<u>Pendenza superabile:</u> 63 % - 32,2 °
	<u>Coef. Sterz. (Carr. C/A):</u> 0,69 - 1,00

<u>Rendimenti:</u>	<u>Mot. Idraulici</u> 0,95	<u>Volum.</u> 0,96	<u>Ridut.</u> 0,91	<u>Ruota-Cing.</u> 0,85
<u>Coeff. di attrito:</u>	<u>Rotolamento</u> 0,1	<u>Sterzata con suole a 3 barre</u> 0,8		

Sistema idraulico

Struttura di base

Realizzata in acciaio S355J2+N (Kv 27J a -20°).
Processo di saldatura certificato secondo UNI EN 3834-2 / Certificato TUV n.523-010-2010.

Verniciatura

Compilato da:

Approvato da:

Per approvazione: